

e-PETG

Il filamento e-PETG (PET-G post-industriale riciclato) è resistente e flessibile, inodore e facile da stampare sulla maggior parte delle stampanti desktop convenzionali con piatto di stampa riscaldato. Il ritiro molto basso e la quasi assenza di deformazione rendono e-PETG un materiale eccellente che combina i vantaggi sia del PLA che dell'ABS. Questo materiale è una grande innovazione che supporta la nostra filosofia circolare sostenibile.

Dimensioni

Size	Ø tolerance	Roundness
1,75mm	± 0,05mm	≥ 95%
2,85mm	± 0,10mm	≥ 95%

Proprietà del materiale

Descrizione	Testmethod	Typical value
Specific gravity	ISO 1183	1,25 g/cm ³
MFI 200 °C/5 kg	ISO 1133	7,3 g/10 min
Tensile strength at yield	ISO 527	46 MPa
Elongation strain at yield	ISO 527	4%
Elongation strain at break	ISO 527	61%
Tensile (E) modulus	ISO 527	2050 MPa
Impact strength - Charpy method at 23°C Notched	ISO 179	4,9 kJ/m ²
Printing temp.	Internal method	240±10 °C

Caratteristiche tecniche

- Forte e flessibile
- Facile da stampare
- Odore limitato
- Quasi nessun "deformazione"

Informazioni aggiuntive

La temperatura consigliata per il letto riscaldato è ≥65°C. L'adesione è possibile su diverse superfici. e-PETG può essere utilizzato su tutte le comuni stampanti 3D desktop con tecnologia FDM o FFF. L'unica differenza che potrebbe verificarsi è la velocità della ventola rispetto ai normali parametri PET-G. In caso di crepe/delaminazioni, ridurre la velocità della ventola.

Conservazione: al fresco e all'asciutto (15-25 °C) e al riparo dai raggi UV. Ciò migliora notevolmente la durata di conservazione.